



PERMATEX® Bearing Mount for Close Fits

Montagem de rolamentos e buchas com folga pequena.

Descrição do Produto

Permatex® Bearing Mount for Close Fits é um produto de alta resistência, mono componente anaeróbico para juntas cilíndricas. É uma resina líquida verde que endurece e cura na ausência de ar. O adesivo se transforma em um material plástico resistente quando confinado entre peças de metal de ajuste estreito.

Características e benefícios do Produto

O **Permatex® Bearing Mount for Close Fits** é um adesivo mono componente, que não cura fora da junta, e permite o uso de ajuste de encaixe ou ajuste de pressão. Evita o desgaste e corrosão, utilizado aderir peças de acessórios cilíndricas em montagens com folgas de até 0,13mm de diâmetro.

Bearing Mount for Close Fits é utilizado em fixar peças cilíndricas sem rosca, montagem de buchas, montagem de rolamentos, retentores, polias etc.

Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Composição	Éster de metacrilato
Aparência	Líquido Verde
Peso específico	1,1 g/cm ³
Tempo de fixação	10 minutos
Cura total	24 horas
Ponto de fulgor	>93°C
Viscosidade Brookfield (Haste 3 – 20rpm)	110 a 140 cP
Material Curado	
Resistência térmica após cura completa	-54°C a 149°C
Resistência ao cisalhamento	21 N/mm ²
Corrosividade	Nenhuma
Preenchimento máximo de folga	0,13 mm

Alongamento

< 2%

* Valores típicos não definindo a especificação.

Métodos de Aplicação

1. Remova graxa e oleosidade usando um solvente livre de resíduos.
2. Para montagens com ajuste deslizante, aplique o produto ao redor da borda do colar e use um movimento rotativo durante a montagem.
3. Para montagem por interferência, o produto deve ser aplicado em ambas as superfícies a serem aderidas e montadas com prensagem.
4. Para montagem com ajuste por contração, o produto deve ser aplicado no eixo e o alojamento deve ser aquecido para criar dilatação suficiente para uma montagem manual.
5. As peças não devem ser mexidas até que se alcance a resistência suficiente para manuseio.
6. Remover o excesso de produto não curado com um pano seco.

Instruções específicas de aplicação poderão ser solicitadas ao departamento técnico da ITW Polymers.

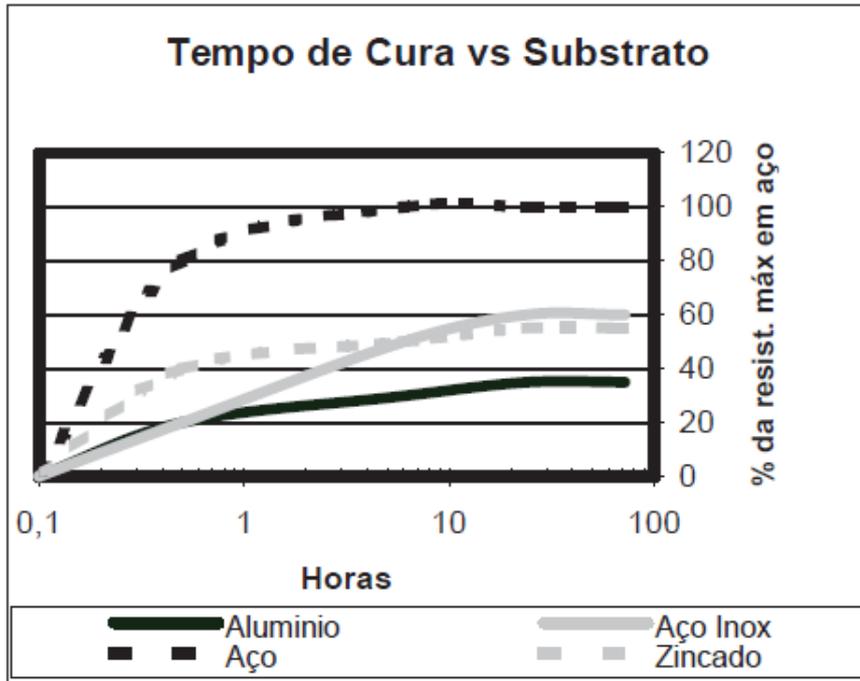
DESEMPENHO TÍPICO DE CURA

Velocidade da cura x substrato:

A velocidade da cura dependerá do substrato utilizado. O **Permatex® Bearing Mount for Close Fits** reagirá mais rápido com metais ativos. Entretanto, metais inativos exigirão o uso de um ativador para obter resistência e velocidade de cura máxima em temperatura ambiente.

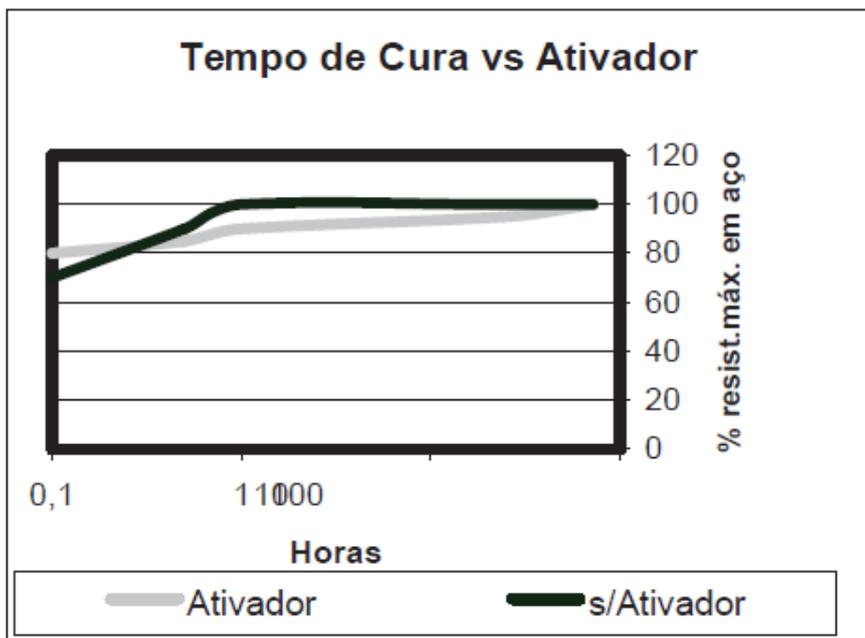
Metais Ativos	Metais Inativos
Aço	Superfícies brilhantes
Cobre	Superfícies anodizadas
Latão	Titânio
Manganês	Zinco
Bronze	Alumínio puro
Níquel	Aço inoxidável
Liga de alumínio	Cádmio

O gráfico a seguir mostra a resistência de quebra, desenvolvida com o tempo, em parafusos 3/8" - 16 Grau 5 e porcas Grau 8 comparado a diferentes materiais.



Velocidade de cura x ativador:

Quando a velocidade de cura é muito longa ou há folgas, a aplicação de um ativador irá acelerar a velocidade de cura. A montagem de porca e parafuso de aço 3/8-16 irá se fixar em 5 minutos com o uso de um ativador e em 20 minutos sem ele. A cura total ocorrerá em 24 horas em ambos os processos. O gráfico abaixo mostra a resistência de quebra usando Ativador de Preparação para Superfícies Permatex®.



Resistência Química

Envelhecido sob condições e testada em 22°C			
% Resistência inicial conservada após o tempo			
Condição	Temp.	500h	1000h
Envelhecido sob calor	150°C	-	111%
Óleo de motor (SL)	125°C	-	135%
Anticongelante	87°C	-	80%
Gasolina	23°C	106%	-
Etanol	23°C	90%	-
Acetona	23°C	86%	-

Armazenamento

O **PERMATEX® BEARING MOUNT FOR CLOSE FITS** é fornecido na embalagem:

- Frasco de 55 g – PX#60950

Armazenar na embalagem original, fechada, em ambiente seco, protegida da luz do sol.

O armazenamento ideal deve ser feito em temperatura de 8 a 28°C.

O **PERMATEX® BEARING MOUNT FOR CLOSE FITS** tem validade de 24 meses a partir da data de fabricação (A data de fabricação é indicada pelo lote, em que o primeiro número indica o ano, e a letra indica o mês).

Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

R. Antônio Felamingo, 430 - Macuco, Valinhos - SP, 13279-452

Tel.: +55 (19) 2138-7600

www.itwpolymers.com.br

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limitam a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.