

BOLETIM TÉCNICO

Revisão: 01/2020



PERMATEX® ULTRA COPPER

Silicone criador de juntas para temperaturas extremas de cura neutra.

Descrição do Produto

PERMATEX® ULTRA COPPER é um silicone neutro utilizado para vedações automotivas que tem a função de criar uma junta "moldada no local". Cura quando exposto à umidade do ar para formar uma junta de silicone resistente e flexível. O produto resiste ao envelhecimento, intempéries e ciclos térmicos sem endurecimento, contração ou trincas. Projetado para ambientes de temperaturas mais elevadas encontradas em cilindros, turbos, e motores de alta performance.

Características e benefícios do Produto

Tem alta resistência à temperatura além de possuir ótima adesão e flexibilidade, substituindo a maioria das juntas, melhorando a resistência ao óleo. Foi especialmente desenvolvido para aplicações em coletores de escape, carcaças de termostato, válvula de cobre, tampas de engrenagem de cronometragem, bombas de água, tampas diferenciais, entre outros. O produto mantém as suas propriedades eficazes em contato com fluidos automotivos, tais como óleo de motor, fluidos de transmissão, álcool e soluções anti-congelantes, além de outros benefícios como:

- É um produto não tóxico, não inflamável, de baixo odor, tem boa adesão, boa flexibilidade e não é corrosivo.

Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Apresentação	Cobre
Aparência	Pastoso, livre de impurezas
Odor	Característico
Densidade	1,050 g/ml
Velocidade de Extrusão a 25°C	>300°C
Ponto de Fulgor	>93°C
Tempo de Secagem	1 horas (23°C, 50% UR)
Cura Total	24 horas (23°C, 50% UR)
MATERIAL CURADO 7 dias a 25°C / 50% UR	
Dureza	>26 Shore A
Alongamento	>350%
Resistência a Tração	>1,4 N/mm ² / >203 psi
Resistência a temperatura: contínua:	-54 a 316°C
Resistência a temperatura intermitente:	-54 a 371°C
Embalagem disponível	85 gr

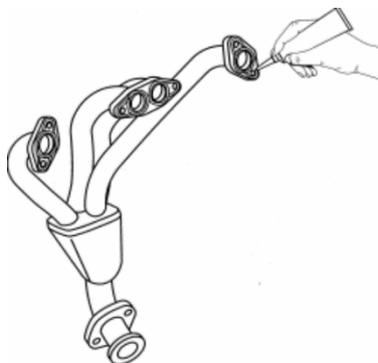
* Valores típicos não definindo a especificação.

Métodos de Aplicação

Nota: Não recomendado para peças em contato com gasolina e para uso em contato com oxigênio puro e/ou sistemas ricos em oxigênio. O produto não deve ser especificado como vedante para contato com cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para a montagem como um formador de juntas:

1. Remova todo o material anterior das superfícies de contato. Para melhores resultados, limpe e seque todas as superfícies com um solvente livre de resíduos (ex.: PERMATEX® CARB & CHOKE).
2. Corte o bico no tamanho desejado, 1,58mm a 6,35mm de diâmetro. Um cordão 3,17mm é suficiente para a maioria das aplicações.
3. Remova a tampa, perfure o tubo ou o lacre do cartucho e anexe o bocal de extensão.
4. Aplique um cordão contínuo e igual de silicone a uma superfície, primeiro traçando as áreas internas da configuração da junta, então no entorno de todos os furos de parafusos, como mostrado abaixo:



5. Monte as peças imediatamente enquanto o silicone ainda está molhado.
6. Apertar com os dedos a flange somente até que o material começa a escoar para fora dos lados da flange.
7. Não mexer por pelo menos duas horas. Se necessário, depois das duas horas pode-se refazer o torque.
8. Para obter melhores resultados, deixar curar de um dia para outro.

Para uso conjunto com a junta pré-cortada:

1. Repetir os passos de 1 a 3 descritos anteriormente.
2. Aplicar uma camada fina de silicone em uma das superfícies a serem montadas.
3. Colocar a junta pré-cortada sobre o filme de silicone.
4. Aplicar uma segunda camada fina sobre a superfície da junta pré-cortada.
5. Remova todo excesso e monte imediatamente.

Nota: O produto não é recomendado para a vedação de cabeçote de motor. Instruções específicas de aplicação poderão ser solicitadas ao Departamento Técnico.

Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

Av. Jorge Alfredo Camasmie, 670 - Parque Industrial Ramos de Freitas, Embu das Artes - SP, 06816-050

Tel.: +55 (11) 4785-2600

www.itwchem.com.br

Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limita a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.